

## Allegato D

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
Giovanni Battista	Finocchiaro De Lorenzi

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia / Estero	
comproprietà	n.1 abitazione tipica dei luoghi	50%	Italia	
comproprietà	n. 1 garage	50%	Italia	
proprietà	n.1 appartamento	100%	Italia	
comproprietà	n. 1 multiproprietà	1,715%	Italia	
nuda proprietà	n.3 appartamenti	20%	Italia	
nuda proprietà	n. 2 garage	20%	Italia	
nuda proprietà	n.1 deposito	20%	Italia	
comproprietà	n.4 terreni a tutela ambientale	50%	Italia	

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipologia - Indicare se imbarcazione da diporto	Autovetture, aeromobile,	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura		20	2008

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
Intesa s.p.a.	Azioni	15524	
Allianz	Azioni	90	
Ferrari	Azioni	100	
Enbridge	Azioni	151	
Roche	Azioni	15	
Nestlé	Azioni	40	

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
NO	

<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
NO	

inoltre

**DICHIARO**

che il coniuge non separato ed i parenti entro il secondo grado

consentono alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale

**X non consentono alla pubblicazione della propria situazione patrimoniale**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 24 luglio 2019

Firma del dichiarante