

# COMUNE DI VERBANIA

PROVINCIA DI VERBANO-CUSIO-OSSOLA

## Relazione dell'organo di revisione

- *sulla proposta di deliberazione  
consiliare*
- *sullo schema di bilancio  
consolidato*

**ANNO**

**2021**

CNDCEC – 2021

L'ORGANO DI REVISIONE

ROBERT BRAGA

MARIA LUISA D'ADDIO

GIOVANNI BOSTICCO

# **COMUNE DI VERBANIA**

## **ORGANO DI REVISIONE VERBALE N. 35\_21-24 DEL 26/09/2022 RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO 2021**

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato Patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la Nota Integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto;

- del D.Lgs. 18 agosto 2000, n.267 “Testo unico delle leggi sull’ordinamento degli enti locali” ed in particolare dell’art. 233-bis e dell’art. 239, comma 1, lett. d-bis;
- del D.Lgs. 23 giugno 2011, n.118 e dei principi contabili in particolare dell’allegato 4/4 “Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato”;
- degli schemi di cui all’allegato 11 al D.Lgs 118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell’ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n. 18/SEZAUT/2019/INPR e n. 16/SEZAUT/2020/INPR;
- i principi di vigilanza e controllo dell’organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

### **APPROVA**

l’allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l’esercizio finanziario 2021 del COMUNE DI VERBANIA che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

COMUNE DI VERBANIA, 26 settembre 2022

L'ORGANO DI REVISIONE

ROBERT BRAGA

MARIA LUISA D'ADDIO

GIOVANNI BOSTICCO

## INDICE

INTRODUZIONE.....	4
Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo.....	11
Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo.....	11
Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo.....	11
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO.....	11
STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO.....	18
Analisi dello Stato patrimoniale attivo.....	19
Analisi dello Stato patrimoniale passivo.....	22
RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA.....	25
OSSERVAZIONI.....	27
CONCLUSIONI.....	28



# INTRODUZIONE

L'Organo di Revisione nelle persone di ROBERT BRAGA, MARIA LUISA D'ADDIO, GIOVANNI BOSTICCO;

## PREMESSO

- che con deliberazione di Consiglio Comunale n. 30 del 27/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo con parere n. 24/21-24 del 21/04/2022 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che in data 23/09/2022 l'Organo ha ricevuto lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera n. 248 del 08/07/2022 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1 del Principio contabile 4/4 del d.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

## VISTI

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.Lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.Lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n. 17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione da sottoporre all'esame del Consiglio Comunale, avente ad oggetto "Bilancio Consolidato 2021 del Gruppo Amministrazione Pubblica Comune di Verbania"
- 

## DATO ATTO CHE

- il COMUNE DI VERBANIA ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera n. 248 del 08/07/2022 ha individuato il Gruppo Comune di Verbania e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il COMUNE DI VERBANIA ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie istituzioni sono le seguenti:

<b>2021</b>	<b>Totale attivo</b>	<b>Patrimonio netto</b>	<b>Ricavi caratteristici</b>
Soglia di rilevanza (3%)	4.951.964,66	1.308.163,16	1.051.185,66

**TENUTO CONTO CHE:**

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house e le società in liquidazione;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.
- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) e che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP) del Comune di verbania sono i seguenti:



5

<i>Denominazione</i>	<i>Cod. Fiscale/ P.IVA</i>	<i>Tipologia partecipazio- ne</i>	<i>Società in house</i>	<i>Società affidatarie diretta di servizio pubblico</i>	<i>Organismo titolare di affidamento diretto</i>	<i>% partecipa- zione</i>	<i>Motivo esclusione dal perimetro di consolidamen- to</i>
CONSER V.C.O. S.p.A.	93024180031	Società per azioni	Diretta	SI	SI	NO	33,12640%
V.C.O. TRASPORTI S.r.l.	01792330035	Società a responsabilità limitata	Indiretta	NO	NO	NO	44,25140%
ACQUA NOVARA V.C.O. S.p.A.	02078000037	Società per azioni	Diretta	SI	SI	NO	2,47000%
V.C.O. SERVIZI S.p.A. in Liquidazione	02296480037	Società per azioni	Diretta	NO	NO	NO	44,25140%
LIDO DI SUNA S.r.l. in liquidazione	01505600039	Società a responsabilità limitata	Diretta	NO	NO	NO	25,00000%
DISTRETTO TURISTICO DEI LAGHI S.c.r.l.	01648650032	Società consortile a responsabilità limitata	Diretta	NO	NO	NO	9,69000%

BANCA POPOLARE ETICA S.c.a.r.l.	02622940233	Società consortile per azioni	Diretta	NO	NO	0,000700%	IRRILEVANTE
CONSORZIO RIFIUTI DEL V.C.O.	02235970031	Consorzio	Diretta	NO	NO	16,33800%	
CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI DEL VERBANO - CSSV -	93015370039	Consorzio	Diretta	NO	NO	41,70500%	
VCO FORMAZIONE S.C.A.R.L.	01905580039	Società cooperativa a responsabilità limitata	Diretta	NO	NO	40,91000%	IMPOSSIBILITA' DI UNIFORMARE IL BILANCIO DELLA SOCIETA' AI BILANCI DEL GRUPPO
CONSORZIO CASE DI VACANZA COMUNI NOVARESI	80010440032	Consorzio	Diretta	NO	NO	6,55000%	
ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETA' CONTEMPORANEA NEL NOVARESE E NEL V.C.O.	80010400036	Consorzio	Diretta	NO	NO	5,00000%	IRRILEVANTE
CSI PIEMONTE	01995120019	Consorzio	Diretta	NO	NO	0,04400%	IRRILEVANTE
CONSORZIO TOPIX	08445410015	Consorzio	Diretta	NO	NO	0,03106%	IRRILEVANTE
FONDAZIONE CENTRO EVENTI "IL MAGGIORE"	02566350035	Fondazione	Diretta	NO	NO	50,00000%	IRRILEVANTE

- le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011) sono i seguenti:



<i>Denominazione</i>	<i>Cod. Fiscale/ P.IVA</i>	<i>Categoria</i>	<i>% partecipazione</i>	<i>Anno di riferimento bilancio</i>	<i>Metodo di consolidamento</i>
CONSER V.C.O. S.p.A.	93024180031	Società per azioni	33,12640%	2021	Consolidamento Integrale
V.C.O. TRASPORTI S.r.l.	01792330035	Società a responsabilità limitata	44,25140%	2021	Consolidamento Integrale
ACQUA NOVARA V.C.O. S.p.A.	02078000037	Società per azioni	2,47000%	2021	Consolidamento Proporzionale
DISTRETTO TURISTICO DEI LAGHI S.c.r.l.	01648650032	Società consortile a responsabilità limitata	9,69000%	2021	Consolidamento Proporzionale
CONSORZIO RIFIUTI DEL V.C.O.	02235970031	Consorzio	16,33800%	2021	Consolidamento Proporzionale
CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI DEL VERBANO - CSSV -	93015370039	Consorzio	41,70500%	2021	Consolidamento Integrale
CONSORZIO CASE DI VACANZA COMUNI NOVARESI	80010440032	Consorzio	6,55000%	2021	Consolidamento Proporzionale

Nella tabella seguente si dettagliano i seguenti dati:

ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO					
Ente/Società	% partecipazione	Valore della partecipazione	Patrimonio netto	Risultato d'esercizio	
CONSER V.C.O. S.p.A.	33,12640%	1.128.953,67	3.426.960,00	2.050,00	
V.C.O. TRASPORTI S.r.l.	44,25140%	284.733,42	1.072.761,00	259.721,00	
ACQUA NOVARA V.C.O. S.p.A.	2,47000%	2.698.054,06	120.965.970,00	5.929.859,00	
DISTRETTO TURISTICO DEI LAGHI S.c.r.l.	9,69000%	31.216,79	388.323,00	1.183,00	
CONSORZIO RIFIUTI DEL V.C.O.	16,33800%	490.986,90	3.486.861,07	552.353,58	
CONSORZIO DEI SERVIZI SOCIALI DEL VERBANO - CSSV -	41,70500%	1.400.631,80	3.982.126,39	230.865,70	
CONSORZIO CASE DI VACANZA COMUNI NOVARESI	6,55000%	0,00	7.076.392,13	26,15	

  

ORGANISMI NON COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO					
Ente/Società	% partecipazione	Valore della partecipazione	Patrimonio netto	Risultato d'esercizio	
LIDO DI SUNA S.r.l. in liquidazione	25,00000%	2.600,00	-86.766,00	-429,87	
BANCA POPOLARE ETICA S.c.a.r.l.	0,00700%	2.950,00	2.896.062.051,00	9.535.363,00	
VCO FORMAZIONE S.C.A.R.L.	40,91000%	37.892,86	93.684,00	1.057,00	
ISTITUTO STORICO DELLA RESISTENZA E DELLA SOCIETÀ CONTEMPORANEA NEL NOVARESE E NEL V.C.O.	5,00000%	0,00	217.804,52	83.137,57	
CSI PIEMONTE	0,04400%	0,00	44.130.016,00	329.403,00	
CONSORZIO TOPIX	0,03106%	5.000,00	2.215.033,00	27.266,00	
FONDAZIONE CENTRO EVENTI "IL MAGGIORE"	50,00000%	51.700,00	131.064,00	7.095,00	



Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato;
- l'Ente territoriale capogruppo ha comunicato agli Enti, alle Aziende e alle Società la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento";
- l'Ente ha elaborato e ha trasmesso a mezzo PEC in data 11/07/2022 le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- tali direttive sono corrispondenti a norme, regolamenti e principi contabili;
- l'ente territoriale capogruppo ha ricevuto la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge;

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

**PRESENTA**

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del COMUNE DI VERBANIA.

## RETTIFICHE DI PRE-CONSOLIDAMENTO ED ELISIONI DELLE OPERAZIONI INFRAGRUPPO

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

- sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare;

## VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di Revisione del COMUNE DI VERBANIA e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo di consolidamento, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del d.lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione **non sono state rilevate** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e **non sussistono** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria).

## VERIFICHE DEI SALDI RECIPROCI TRA I COMPONENTI DEL GRUPPO

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto;
- le differenze di consolidamento sono state opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, sono state rilevate differenze (sia positive che negative) da annullamento;
- con riferimento ai soggetti non interamente partecipati dalla Capogruppo ma comunque consolidati con il metodo integrale, sono state rilevate le quote di utile/perdita nonché patrimonio netto di pertinenza di terzi, così come stabilito dal punto 98 dell'OIC 17.

## CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati il risultato d'esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali aggregati del Conto economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazione rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO					
	<i>Voce di Bilancio</i>	<i>Conto economico consolidato 2021 (A)</i>	<i>Conto economico consolidato 2020 (B)</i>	<i>Differenza (A-B)</i>	
A	Componenti positivi della gestione	71.333.879,50	68.755.802,26	2.578.077,24	
B	Componenti negativi della gestione	69.990.306,62	65.022.907,75	4.967.398,87	
	<b>Differenza fra comp. positivi e negativi della gestione (A-B)</b>	<b>1.343.572,88</b>	<b>3.732.894,51</b>	<b>-2.389.321,63</b>	
C	<b>Proventi ed oneri finanziari</b>				
	Proventi finanziari	3.443,92	45.461,50	-42.017,58	
	Oneri finanziari	1.425.479,38	1.448.832,34	-23.352,96	
	<b>Totale proventi ed oneri finanziari (C)</b>	<b>-1.422.035,46</b>	<b>-1.403.370,84</b>	<b>-18.664,62</b>	
D	<b>Rettifica di valore attività finanziarie</b>				
	Rivalutazioni	69,21	313,36	-244,15	
	Svalutazioni	0,00	0,00	0,00	
	<b>Totale rettifiche (D)</b>	<b>69,21</b>	<b>313,36</b>	<b>-244,15</b>	
E	<b>Proventi ed oneri straordinari</b>				
	Proventi straordinari	2.036.370,06	1.331.496,68	704.873,38	
	Oneri straordinari	784.800,33	1.040.315,73	-255.515,40	
	<b>Totale proventi ed oneri straordinari (E)</b>	<b>1.251.569,73</b>	<b>291.180,95</b>	<b>960.388,78</b>	
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>1.173.176,36</b>	<b>2.621.017,98</b>	<b>-1.447.841,62</b>	
	Imposte	371.005,97	573.256,40	-202.250,43	
**	<b>Risultato dell'esercizio (comprensivo della quota di terzi)</b>	<b>802.170,39</b>	<b>2.047.761,58</b>	<b>-1.245.591,19</b>	
**	<b>Risultato dell'esercizio di gruppo</b>	<b>522.947,66</b>	<b>2.047.761,58</b>	<b>-1.524.813,92</b>	
**	<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>279.222,73</b>	<b>0,00</b>	<b>279.222,73</b>	

(\*\*) *in caso di applicazione del metodo integrale*

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del COMUNE DI VERBANIA (ente capogruppo):

	<b>CONTO ECONOMICO</b>			
	<b>Voce di Bilancio</b>	<b>Bilancio consolidato 2021 (A)</b>	<b>Bilancio COMUNE DI VERBANIA 2021 (B)</b>	<b>Differenza (A-B)</b>
A	Componenti positivi della gestione	71.333.879,50	35.039.522,10	36.294.357,40
B	Componenti negativi della gestione	69.990.306,62	34.562.017,41	35.428.289,21
	<b>Differenza fra comp. positivi e negativi della gestione (A-B)</b>	<b>1.343.572,88</b>	<b>477.504,69</b>	<b>866.068,19</b>
<b>C</b>	<b>Proventi ed oneri finanziari</b>			
	Proventi finanziari	3.443,92	4,02	3.439,90
	Oneri finanziari	1.425.479,38	1.236.560,11	188.919,27
	<b>Totale proventi ed oneri finanziari (C)</b>	<b>-1.422.035,46</b>	<b>-1.236.556,09</b>	<b>-185.479,37</b>
<b>D</b>	<b>Rettifica di valore attività finanziarie</b>			
	Rivalutazioni	69,21	0,00	69,21
	Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
	<b>Totale rettifiche (D)</b>	<b>69,21</b>	<b>0,00</b>	<b>69,21</b>
<b>E</b>	<b>Proventi ed oneri straordinari</b>			
	Proventi straordinari	2.036.370,06	1.780.540,64	255.829,42
	Oneri straordinari	784.800,33	585.874,80	198.925,53
	<b>Totale proventi ed oneri straordinari (E)</b>	<b>1.251.569,73</b>	<b>1.194.665,84</b>	<b>56.903,89</b>
	<b>Risultato prima delle imposte</b>	<b>1.173.176,36</b>	<b>435.614,44</b>	<b>737.561,92</b>
	Imposte	371.005,97	411.025,43	-40.019,46
*	<b>Risultato dell'esercizio (comprensivo della quota di terzi)</b>	<b>802.170,39</b>	<b>24.589,01</b>	<b>777.581,38</b>
*	<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>279.222,73</b>	<b>0,00</b>	<b>279.222,73</b>

(\*) *in caso di applicazione del metodo integrale*

#### Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Componenti positivi della gestione</u>			
1	Proventi da tributi	17.447.445,35	17.025.011,65
2	Proventi da fondi perequativi	3.273.461,97	2.760.000,00
3	Proventi da trasferimenti e contributi	10.491.272,65	12.601.403,21
a	<i>proventi da trasferimenti correnti</i>	9.400.577,98	11.581.691,81
b	<i>quota annuale di contributi agli investimenti</i>	1.077.694,67	1.019.711,40
c	<i>contributi agli investimenti</i>	13.000,00	0,00
4	Ricavi dalle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	35.033.724,62	32.134.175,09
a	<i>proventi derivanti dalla gestione di beni</i>	2.992.297,39	2.385.093,98
b	<i>ricavi dalla vendita di beni</i>	969.422,18	855.092,82
c	<i>ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	31.072.005,05	28.893.988,29
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc (+/-)	0,00	0,00
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	0,00
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	100.404,41	97.083,18
8	Altri ricavi e proventi diversi	4.987.570,50	4.138.129,13
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		<b>71.333.879,50</b>	<b>68.755.802,26</b>

Componenti positivi	Valori da consolidamento	Elisioni	Valore In Bilancio consolidato 2021
Proventi da tributi	17.447.589,67	-5.843,00	17.447.445,35
Proventi da trasferimenti correnti	10.947.851,96	-2.500,00	9.400.577,98
Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	36.383.285,01	-23.128,00	31.072.005,05
Altri ricavi e proventi diversi	5.089.795,82	-441.793,78	4.987.570,50

### Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
	<u>Componenti negativi della gestione</u>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	4.131.803,31	3.564.836,16
10	Prestazioni di servizi	26.053.227,82	23.176.830,49
11	Utilizzo beni di terzi	2.016.634,44	1.718.805,02
12	Trasferimenti e contributi	5.694.469,17	5.280.030,42
	<i>a trasferimenti correnti</i>	5.317.542,25	4.860.487,98
	<i>b contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	146.584,64	155.798,37
	<i>c contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	230.342,28	263.744,07
13	Personale	23.478.511,10	22.550.174,31
14	Ammortamenti e svalutazioni	6.378.063,82	7.111.439,64
	<i>a ammortamenti di immobilizzazioni immateriali</i>	831.562,23	750.609,88
	<i>b ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	5.522.275,79	5.172.155,51
	<i>c altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	11.459,12	0,00
	<i>d svalutazione dei crediti</i>	12.766,68	1.188.674,25
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	-50.388,61	61.925,73
16	Accantonamenti per rischi	1.285.844,60	539.500,00
17	Altri accantonamenti	0,00	84.898,02
18	Oneri diversi di gestione	1.002.140,97	934.467,96
	<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>	<b>69.990.306,62</b>	<b>65.022.907,75</b>

Componenti negativi	Valori da consolidamento	Elistoni	Valore in Bilancio consolidato 2021
Prestazioni di servizi	31.423.341,53	-5.457.948,77	26.053.227,82
Trasferimenti correnti	6.922.201,34	-1.616.636,94	5.317.542,25

## Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Proventi finanziari</u>			
19	Proventi da partecipazioni	0,00	0,00
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>da società partecipate</i>	0,00	0,00
c	<i>da altri soggetti</i>	0,00	0,00
20	Altri proventi finanziari	3.443,92	45.461,50
<b>TOTALE PROVENTI FINANZIARI</b>		<b>3.443,92</b>	<b>45.461,50</b>
<u>Oneri finanziari</u>			
21	Interessi ed altri oneri finanziari	1.425.479,38	1.448.832,34
a	<i>interessi passivi</i>	1.381.115,30	1.407.132,79
b	<i>altri oneri finanziari</i>	44.364,08	41.699,55
<b>TOTALE ONERI FINANZIARI</b>		<b>1.425.479,38</b>	<b>1.448.832,34</b>
<b>TOTALE (C)</b>		<b>-1.422.035,46</b>	<b>-1.403.370,84</b>
<u>Rettifiche di valore attività finanziarie</u>			
22	Rivalutazioni	69,21	313,36
23	Svalutazioni	0,00	0,00
<b>TOTALE (D)</b>		<b>69,21</b>	<b>313,36</b>

<i>Gestione finanziaria</i>	<i>Valori da consolidamento</i>	<i>Ellisioni</i>	<i>Valore in Bilancio consolidato 2021</i>
-----------------------------	---------------------------------	------------------	--

## Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

		Anno 2021	Anno 2020
	<u>Proventi ed oneri straordinari</u>		
24	Proventi straordinari	2.036.370,06	1.331.496,68
a	<i>proventi da permessi di costruire</i>	0,00	0,00
b	<i>proventi da trasferimento in conto capitale</i>	0,00	0,00
c	<i>sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	1.185.523,27	882.113,92
d	<i>plusvalenze patrimoniali</i>	168.840,40	133.461,76
e	<i>altri proventi straordinari</i>	682.006,39	315.921,00
	<b>TOTALE PROVENTI</b>	<b>2.036.370,06</b>	<b>1.331.496,68</b>
25	Oneri straordinari	784.800,33	1.040.315,73
a	<i>trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00
b	<i>sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	597.565,13	934.603,10
c	<i>minusvalenze patrimoniali</i>	221,01	0,00
d	<i>altri oneri straordinari</i>	187.014,19	105.712,63
	<b>TOTALE ONERI</b>	<b>784.800,33</b>	<b>1.040.315,73</b>
	<b>TOTALE (E)</b>	<b>1.251.569,73</b>	<b>291.180,95</b>

<i>Gestione straordinaria</i>	<i>Valori da consolidamento</i>	<i>Ellisioni</i>	<i>Valore in Bilancio consolidato 2021</i>
-------------------------------	---------------------------------	------------------	--

## Risultato d'esercizio

		Anno 2021	Anno 2020
	<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A+B+C+D+E)</b>	<b>1.173.176,36</b>	<b>2.621.017,98</b>
26	Imposte	371.005,97	573.256,40
27	<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>	<b>802.170,39</b>	<b>2.047.761,58</b>
29	<b>Risultato dell'esercizio di gruppo</b>	<b>522.947,66</b>	<b>2.047.761,58</b>
28	<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi</b>	<b>279.222,73</b>	<b>0,00</b>

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo di 1.173.176,36 €.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo di 522.947,66 €.

# STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Nella tabella che segue sono riportati i principali aggregati dello Stato patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

<b>ATTIVO</b>	<i>Stato Patrimoniale consolidato 2021 (A)</i>	<i>Stato Patrimoniale consolidato 2020 (B)</i>	<i>Differenza (C = A - B)</i>
Immobilizzazioni Immateriali	2.985.759,06	2.559.781,79	425.977,27
Immobilizzazioni Materiali	137.531.421,47	131.668.012,83	5.863.408,64
Immobilizzazioni Finanziarie	166.253,66	179.703,91	-13.450,25
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>140.683.434,19</b>	<b>134.407.498,53</b>	<b>6.275.935,66</b>
Rimanenze	809.877,35	759.487,77	50.389,58
Crediti	30.940.001,57	28.194.212,10	2.745.789,47
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	19.965.240,50	15.480.177,70	4.485.062,80
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>51.715.119,42</b>	<b>44.433.877,57</b>	<b>7.281.241,85</b>
<b>RATEI E RISCONTI (D)</b>	<b>1.688.843,80</b>	<b>1.031.546,45</b>	<b>657.297,35</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>194.087.397,41</b>	<b>179.872.922,55</b>	<b>14.214.474,86</b>

<b>PASSIVO</b>	<i>Stato Patrimoniale consolidato 2021 (A)</i>	<i>Stato Patrimoniale consolidato 2020 (B)</i>	<i>Differenza (C = A - B)</i>
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>49.313.436,46</b>	<b>47.016.259,64</b>	<b>2.297.176,82</b>
<b>FONDI PER RISCHI E ONERI (B)</b>	<b>3.294.943,16</b>	<b>2.728.693,90</b>	<b>566.249,26</b>
<b>TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)</b>	<b>1.249.722,17</b>	<b>1.433.900,71</b>	<b>-184.178,54</b>
<b>DEBITI (D)</b>	<b>57.595.825,15</b>	<b>54.042.090,29</b>	<b>3.553.734,86</b>
<b>RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)</b>	<b>82.633.470,47</b>	<b>74.651.978,01</b>	<b>7.981.492,46</b>
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>194.087.397,41</b>	<b>179.872.922,55</b>	<b>14.214.474,86</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>17.661.270,28</b>	<b>17.372.947,93</b>	<b>288.322,35</b>

## Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo:

### Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

Il valore complessivo è pari a 0,00 €.

### Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a 2.985.759,06 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	Costi di impianto e di ampliamento	875,60	911,06
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità	15.963,40	1.195,60
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	171.981,58	152.577,56
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile	60.581,96	35.845,00
5	Avviamento	26.067,84	31.267,19
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti	730.081,22	643.815,64
9	Altre	1.980.207,46	1.694.169,74
	<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>	<b>2.985.759,06</b>	<b>2.559.781,79</b>

### Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a 137.531.421,47 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
II	<u>Immobilizzazioni materiali</u>		
1	Beni demaniali	42.291.615,18	41.504.669,54
1.1	Terreni	278.722,15	278.722,15
1.2	Fabbricati	725.805,96	527.729,94
1.3	Infrastrutture	8.603.087,20	6.570.532,03
1.9	Altri beni demaniali	32.683.999,87	34.127.685,42
III	Altre immobilizzazioni materiali	86.967.542,67	79.107.263,21
2	Terreni	5.660.613,88	5.660.956,59
	<i>a di cui leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.2	Fabbricati	66.881.637,07	61.279.132,65
	<i>a di cui leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.3	Impianti e macchinari	4.028.431,97	3.907.817,11

	<i>a di cui leasing finanziario</i>	0,00	0,00
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	1.233.149,16	1.231.212,19
2.5	Mezzi di trasporto	148.750,96	178.961,34
2.6	Macchine per ufficio e hardware	190.058,34	87.825,67
2.7	Mobili e arredi	401.607,58	395.295,72
2.8	Infrastrutture	784.294,84	549.589,98
2.99	Altri beni materiali	7.638.998,87	5.816.471,96
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	8.272.263,62	11.056.080,08
	<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>	<b>137.531.421,47</b>	<b>131.668.012,83</b>

### Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a 166.253,66 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
IV	<u>Immobilizzazioni finanziarie</u>		
1	Partecipazioni in	121.210,03	137.945,03
a	<i>imprese controllate</i>	58.836,53	62.461,33
b	<i>imprese partecipate</i>	2.723,50	2.703,51
c	<i>altri soggetti</i>	59.650,00	72.780,19
2	Crediti verso	43.300,11	41.758,88
a	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	0,00	0,00
b	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
c	<i>imprese partecipate</i>	0,00	0,00
d	<i>altri soggetti</i>	43.300,11	41.758,88
3	Altri titoli	1.743,52	0,00
	<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE</b>	<b>166.253,66</b>	<b>179.703,91</b>

### Attivo circolante

Il valore complessivo è pari a 51.715.119,42 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
I	<u>Rimanenze</u>	809.877,35	759.487,77
	<b>Totale rimanenze</b>	<b>809.877,35</b>	<b>759.487,77</b>
II	<u>Crediti</u>		
1	Crediti di natura tributaria	3.263.366,89	3.116.574,60
a	<i>crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0,00	0,00
b	<i>altri crediti da tributi</i>	3.164.704,24	3.005.769,72

	<i>c crediti da Fondi perequativi</i>	98.662,65	110.804,88
2	Crediti per trasferimenti e contributi	18.579.989,30	15.273.759,95
	<i>a verso amministrazioni pubbliche</i>	16.260.104,51	12.885.803,93
	<i>b imprese controllate</i>	0,00	0,00
	<i>c imprese partecipate</i>	0,00	0,00
	<i>d verso altri soggetti</i>	2.319.884,79	2.387.956,02
3	Verso clienti ed utenti	7.015.795,60	7.741.141,09
4	Altri Crediti	2.080.849,78	2.062.736,46
	<i>a verso l'erario</i>	472.972,50	212.961,95
	<i>b per attività svolta per c/terzi</i>	584,38	0,00
	<i>c altri</i>	1.607.292,90	1.849.774,51
	<b>Totale crediti</b>	<b>30.940.001,57</b>	<b>28.194.212,10</b>
III	<u>Attività finanziari che non costituiscono immobilizzazioni</u>		
1	Partecipazioni	0,00	0,00
2	Altri titoli	0,00	0,00
	<b>Totale attività finanziari che non costituiscono immobilizzazioni</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
IV	<u>Disponibilità liquide</u>		
1	Conto di tesoreria	15.105.409,66	12.147.032,92
	<i>a istituto tesoriere</i>	15.105.409,66	12.147.032,92
	<i>b presso Banca d'Italia</i>	0,00	0,00
2	Altri depositi bancari e postali	4.855.476,02	3.329.929,02
3	Denaro e valori in cassa	4.354,82	3.215,76
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>19.965.240,50</b>	<b>15.480.177,70</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE</b>	<b>51.715.119,42</b>	<b>44.433.877,57</b>

### Ratei e risconti attivi

Il valore complessivo è pari a 1.688.843,80 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Ratei e risconti</u>			
1	Ratei attivi	1.204.049,39	663.471,01
2	Risconti attivi	484.794,41	368.075,44
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI</b>	<b>1.688.843,80</b>	<b>1.031.546,45</b>

## Analisi dello Stato patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo:

### **Patrimonio netto**

Il valore complessivo è pari a 49.313.436,46 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
I	Fondo di dotazione	0,00	0,00
II	Riserve	121.621.639,30	0,00
	<i>a da risultato economico di esercizi precedenti</i>	0,00	0,00
	<i>b da capitale</i>	6.576.609,57	0,00
	<i>c da permessi di costruire</i>	12.988.926,96	0,00
	<i>d riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per beni culturali</i>	99.937.341,11	0,00
	<i>e altre riserve indisponibili</i>	0,00	0,00
	<i>f altre riserve disponibili</i>	2.118.761,66	0,00
III	Risultato economico dell'esercizio	522.947,66	0,00
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	3.184.086,66	0,00
V	Riserve negative per beni indisponibili	-81.224.876,34	0,00
	<b>Totale Patrimonio netto di Gruppo</b>	<b>44.103.797,28</b>	<b>47.016.259,64</b>
	<b>Patrimonio netto comprensivo della quota di pertinenza terzi</b>		
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	4.930.416,45	0,00
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	279.222,73	0,00
	<b>Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>5.209.639,18</b>	<b>0,00</b>
	<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>49.313.436,46</b>	<b>47.016.259,64</b>

### **Fondi per rischi e oneri**

Il valore complessivo è pari a 3.294.943,16 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
	<b><u>Fondi per rischi e oneri</u></b>		
1	Per trattamento di quiescenza	0,00	0,00
2	Per imposte	25,58	0,00
3	Altri	2.373.297,89	1.848.653,20
4	Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	921.619,69	880.040,70
	<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>3.294.943,16</b>	<b>2.728.693,90</b>

### Fondo trattamento di fine rapporto

Il valore complessivo è pari a 1.249.722,17 €.

Il fondo **corrisponde/non corrisponde** al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento.

### Debiti

Il valore complessivo è pari a 57.595.825,15 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Debiti</u>			
1	Debiti da finanziamento	37.028.642,83	34.612.762,50
a	<i>prestiti obbligazionari</i>	0,00	0,00
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	0,00	0,00
c	<i>verso banche e tesoriere</i>	9.160.799,73	5.920.103,84
d	<i>verso altri finanziatori</i>	27.867.843,10	28.692.658,66
2	Debiti verso fornitori	12.155.935,51	11.159.849,69
3	Acconti	39.378,83	45.415,44
4	Debiti per trasferimenti e contributi	3.865.146,27	3.558.436,03
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	0,00	0,00
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	1.631.982,72	2.317.235,08
c	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
d	<i>imprese partecipate</i>	0,00	0,00
e	<i>altri soggetti</i>	2.233.163,55	1.241.200,95
5	altri debiti	4.506.721,71	4.665.626,63
a	<i>tributari</i>	775.107,31	833.389,91
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	1.148.340,51	1.105.756,87
c	<i>per attività svolta per c/terzi (2)</i>	0,00	0,00
d	<i>altri</i>	2.583.273,89	2.726.479,85
<b>TOTALE DEBITI (D)</b>		<b>57.595.825,15</b>	<b>54.042.090,29</b>

### Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Il valore complessivo è pari a 82.633.470,47 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Ratei e risconti e contributi agli investimenti</u>			
I	Ratei passivi	114.902,81	153.351,37
II	Risconti passivi	82.518.567,66	74.498.626,64
1	Contributi agli investimenti	80.803.812,62	73.205.516,06
a	<i>da amministrazioni pubbliche</i>	74.298.915,72	67.029.011,74
b	<i>da altri soggetti</i>	6.504.896,90	6.176.504,32

2	Concessioni pluriennali	307.972,18	257.941,78
3	Altri risconti passivi	1.406.782,86	1.035.168,80
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>82.633.470,47</b>	<b>74.651.978,01</b>

### Conti d'ordine

Il valore complessivo è pari a 17.661.270,28 € e il dettaglio è riportato nella seguente tabella:

		Anno 2021	Anno 2020
<u>Conti d'ordine</u>			
1	Impegni su esercizi futuri	17.661.270,28	16.712.947,93
2	Beni di terzi in uso	0,00	0,00
3	Beni dati in uso a terzi	0,00	0,00
4	Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	0,00	0,00
5	Garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00
6	Garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00
10	Garanzie prestate a altre imprese	0,00	660.000,00
	<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>17.661.270,28</b>	<b>17.372.947,93</b>

# RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
  - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:

- della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresivi delle entrate esternalizzate;
- delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
- delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato;

## OSSERVAZIONI

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del COMUNE DI VERBANIA offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del COMUNE DI VERBANIA è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata. Con riguardo alla partecipata VCO FORMAZIONE S.p.A. il Collegio raccomanda di sollecitare la società affinchè appronti procedure amministrative idonee a rilevare e fornire i dati ragguagliati ad anno solare necessari per l'inserimento dei medesimi nei futuri bilanci consolidati dell'ente;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del COMUNE DI VERBANIA rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

# CONCLUSIONI

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) -bis) del D.lgs. n.267/2000,

## ESPRIME

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del COMUNE DI VERBANIA e invita l'ente a rispettare il termine della trasmissione alla DBAP.

COMUNE DI VERBANIA, 26 settembre 2022

L'ORGANO DI REVISIONE

ROBERT BRAGA

MARIA LUISA D'ADDIO

Giovanni Bosticco