

| UFFICIO PATRIMONIO – CONTRIBUTI INDIRETTI AD ASSOCIAZIONI ANNO 2023 | | | | |
|---|---------------------------|-------------|------------------------------|--|
| BENEFICIARIO | CODICE FISCALE | IMPORTO | TIPOLOGIA CONTRIBUTO | PROVVEDIMENTO DI ATTRIBUZIONE |
| Croce Verde Verbania – ODV | 84004180034 | € 3.003,66 | Contributo annuale indiretto | Det. Dirigenziale n. 1014/2017 – Det. Dirigenziale n. 1801/2023 |
| Associazione ente nazionale sordi Onlus | 04928591009 | € 2.639,65 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazoina artistica La Macchia | 93032750031 | € 3.448,11 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| ASD Polisportiva Verbania di Suna | 84010920035 | € 1.310,22 | Contributo annuale indiretto | Det. dirigenziale n. 1462/2013 – Det. dirigenziale n. 1796/2019 |
| Verbania Garden Club APS / Società Italiana della Camelia Onlus | 93014150036 – 84010170037 | € 5.134,34 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Unione Nazionale Enalcaccia Pesca e Tiro sezione provinciale del Vco | 93015890036 | € 2.524,89 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Nazionale Partigiani | 93015040038 | € 4.050,34 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Calabria Club | 93016820032 | € 2.754,42 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Federconsumatori Piemonte APS | 97559690017 | € 2.616,63 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 467/2022 |
| Associazione sub Verbania ODV | 00299370031 | € 3.098,72 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Culturale la Gatta e la Volpe | 93036050032 | € 16.532,89 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 75/2018 – Del. Giunta Comunale n. 375/2023 |
| Adiconsum Piemonte Orientale | 90073980022 | € 2.592,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 423/2022 |
| Associazione Domus Sicula | 93020900036 | € 291,90 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Amici di Padre Giuliano | 93010640030 | € 553,35 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 467/2018 |
| Centro studi musicali Italiano di Laveno Mombello – Bandella Alpina del Lago Maggiore | 0269109026 | € 1.187,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 132/2022 |
| Ass. Cori Piemontesi Provincia del VCO / Coro Polifonico la Piana | 90006900014 – 93011150039 | € 10.758,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 132/2022 |
| Centro Sociale Arcobaleno | 93033630034 | € 9.425,53 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| AFF DOWN VCO ODV ETS / ANGSA VCO | 92014510033 – 93030480037 | € 2.472,40 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Non solo aiuto | 93007920031 | € 1.249,21 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| A.N.M.I.L. ONLUS – Sezione Territoriale V.C.O. | 80042630584 | € 1.268,38 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| A.N.M.I.C. | 92009370039 | € 2.536,75 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| Associazione Nazionale Carabinieri | 93019400030 | € 3.600,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 138/2019 |
| Associazione Musica ed Arte APS | 93040070034 | € 6.480,00 | Contributo annuale indiretto | Det. dirigenziale n.2140/2020 |
| Cumpagnia dul Dialett da Intra | 93001810030 | € 6.910,26 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 388/2022 |
| A.V.I.S. Verbania | 93003340036 | € 27.360,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 530/2022 |
| Croce Rossa Verbania | 02389700036 | € 7.464,45 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 248/2017 |
| Associazione Terre Alte del Lago Maggiore e del Lago di Mergozzo | 93039480038 | € 2.031,36 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 137/2018 |
| Società Canottieri Pallanza A.S.D. | 93003130031 | € 1.228,07 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 476/2023 |
| Ass. Musicale Amici di Arturo Toscanini | 93010570039 | € 11.760,00 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 171/2019 |
| Croce Rossa Italiana Comitato di Verbania | 02389700036 | € 500,65 | Contributo annuale indiretto | Del. Giunta Comunale n. 137/2017 |